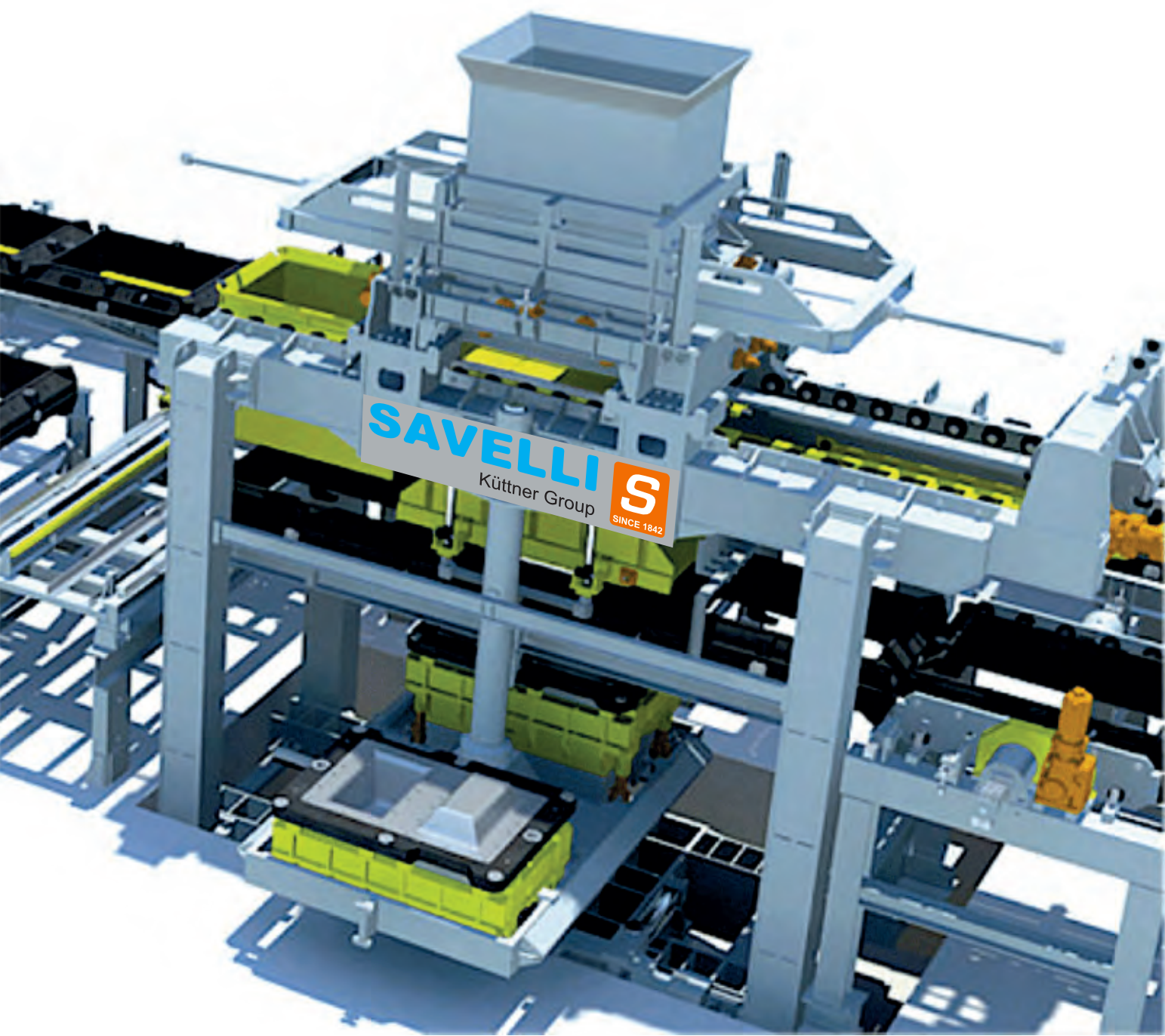




Содержание:

1.	ООО «РусЛитМаш». Общее о компании	3
2.	SAVELLI. Формовочное и смесеприготовительное оборудование для ПГС. . .	5
3.	LORAMENDI. Вертикальные формовочные машины для ПГС.	7
4.	FMM. Формовочное оборудование для ХТС, системы регенерации ХТС. . . .	9
5.	OTTO JUNKER. Индукционные плавильные и разливочные печи.	11
6.	АНВ. Стержневые машины, оснастка	12
7.	THERMOMELT. Дуговые сталеплавильные печи, печь-ковши	13
8.	LPM. Машины литья под низким давлением, кокильные машины.	15
9.	IOB. Оборудование для термической обработки	17
10.	STEM. Дробеметное оборудование	19
11.	FERROECOBLAST. Дробеструйное оборудование.	21
12.	EVOLUT. Роботизированные зачистные модули.	23
13.	ANDROMAT. Промышленные манипуляторы.	25
14.	POWER HAMMER. Пневматические молотки для отбивки прибылей	26
15.	РОПЧИЦЕ РУС. Экзотермические вставки	27
16.	ELKEM. Сфероидизаторы, графитизаторы, науглераживатели	28
17.	DFP. Огнеупорные набивные массы	29
18.	VEMEK. Жеребейки, венты	30

Общество с ограниченной ответственностью «РусЛитМаш» было основано в 2008 году в г. Нижний Тагил совместно с компанией «GUSS-EX». В 2011 году было открыт филиал компании в г. Набережные Челны, затем в 2013 году в г. Нижний Новгород.

ООО «РусЛитМаш» является официальным представителем крупнейших мировых производителей и предлагает сотрудничество в области поставок широкого спектра оборудования и материалов для литейного производства.

Миссия компании заключается в содействии технологическому развитию и благосостоянию промышленных предприятий России, путем обеспечения доступа к оборудованию и технологиям мировых производителей.

Для нашей компании важен каждый Клиент, и мы находим индивидуальный подход к каждому. Мы делаем все, что от нас зависит для удовлетворения потребностей Клиентов.

В вопросах качества мы не идем на компромисс. ООО «РусЛитМаш» представляет только проверенных производителей. Мы работаем по высоким стандартам качества и стремимся работать все лучше и лучше с каждым днем.

**ООО «РусЛитМаш»**

Адрес: 622034 в г. Нижний Тагил,
пр. Ленина, 67 офис 402

Тел.: +7 3435 499 338

Факс: +7 3435 414 338

E-mail: office@ruslitmash.com

Сайт: www.ruslitmash.com





SAVELLI

SAVELLI

S
SAVELLI



Компания «Kuttner Savelli» обладает огромными знаниями и опытом в проектировании и производстве высокопроизводительного автоматического оборудования для литейных предприятий, работающих по технологии ПГС и производящих чугунное, стальное и алюминиевое литье.

Компания имеет более 230 референций по всему миру и в настоящее время изготавливает:

- формовочные машины типа F1 до 135 полных форм/час;
- формовочные линии до 300 полных форм/час;
- формовочные машины типа F2 и F3 до 50 полных форм/час;
- комплексные установки для подготовки смеси.

Современные формовочные линии «Kuttner Savelli s.r.l.» оснащаются:

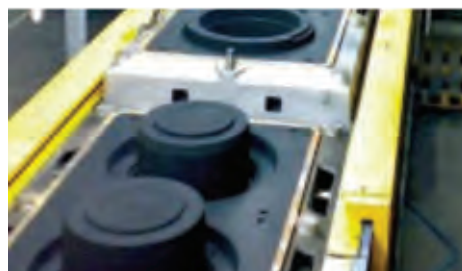
- системами «SAND CONTROL» (автоматическая система контроля рецептуры смеси);
- системами «AQUATEST» (автоматическая система контроля влажности смеси);
- станциями автоматической замены моделей;
- автоматическими устройствами простановки стержней;
- автоматическими устройствами сверления вентиляционных отверстий (наколов).

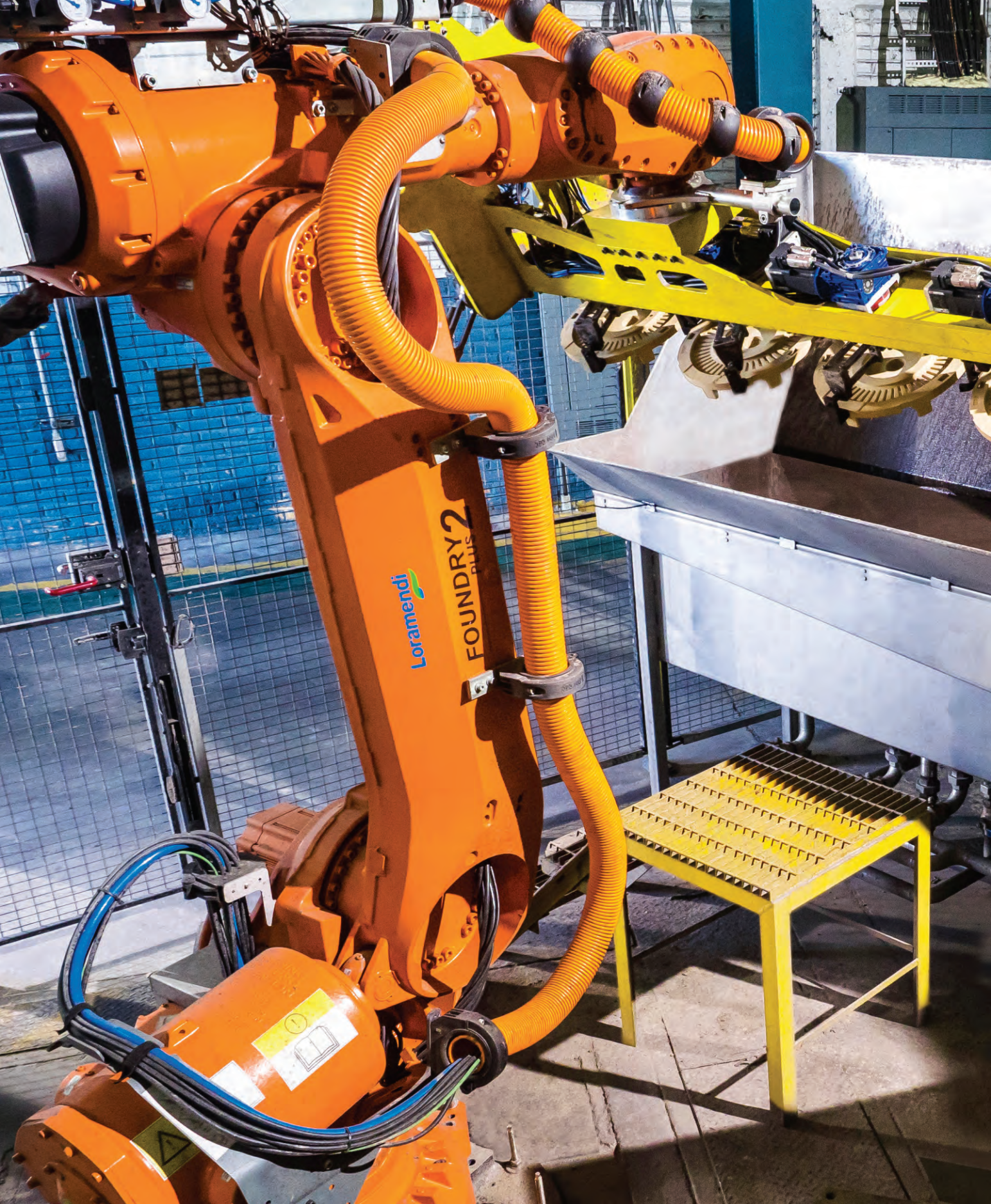
Kuttner Savelli srl

Адрес: 25125 г. Брешиа, Италия

Тел.: + 39 030 22795

Сайт: www.savelli.it





Компания «Loramendi» была основана в 1973 году как производитель пескострельных машин для производства литейных стержней. В 1998 году компанией освоено производство электромеханических вертикальных формовочных машин «Loramatic» для вертикальной безопочной формовки, обладающих следующими преимуществами:

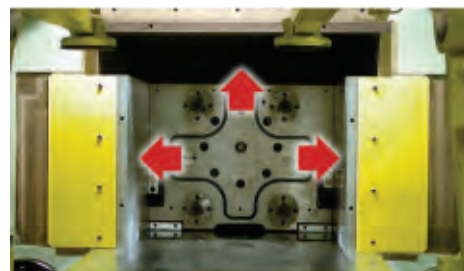
- расход электроэнергии (кВтч/форму) в 2,5 раза ниже расхода электроэнергии на линии с классическим гидравлическим приводом;
- простое обслуживание;
- отсутствуют затраты на приобретение масла для гидравлики (~ 5000 литров в год);
- экологичное производство;
- надежность;
- регулируемая формовочная камера, благодаря чему на одной формовочной машине возможно использование 3 размеров подмодельных плит;
- линии комплектуются АМС (Автоматический конвейер форм) или РМС (Прецизионный конвейер форм);
- инновационная система нагнетания смеси, обеспечивающая равномерное распределение смеси по рабочей камере;
- комплектация автоматическими стержнеукладчиками.

Loramendi S.Coop.

Адрес: 01010, г. Виктория, Испания

Тел.: +33326351030

Сайт: www.loramendi.com







Компания «FMM» имеет огромный опыт в проектировании и производстве формовочного оборудования литейных предприятий, работающих по технологии ХТС.

Все оборудование производится в одном месте, на заводе в Чехии. Завод, основанный в 1996 году, располагает огромными производственными мощностями и высококвалифицированными специалистами.

Компания «FMM» предлагает полную линейку формовочного ХТС оборудования:

- высокоскоростные смесители непрерывного действия, производительностью от 1 до 100 т/ч;
- мобильные смесители;
- установки для протяжки опочных и безопочных форм, автоматические кантователи;
- станции покраски форм;
- манипуляторы для опочных и безопочных форм;
- выбивные решетки;
- системы регенерации песка (механическая, динамическая, термическая).

FMM s.r.o.

Адрес: 26401, г. Седлчаны, Чешская Республика

Тел.: +420318820574

Сайт: www.fmmsro.cz

FME SA

Адрес: 6987, г. Каслано, Швейцария

Тел: +41916112040

Сайт: www.foundryengineering.ch





ALUMINUM

Основанная в 1924 году группа компаний «OTTO JUNKER» изготавливает среднечастотные индукционные печи для плавки, выдержки и разливки черных и цветных металлов.

В настоящее время в состав группы компаний «OTTO JUNKER» входят компании из Германии, Великобритании, Нидерландов, Испании, Чехии, США и Китая с числом служащих более 800 человек и с полным и широким ассортиментом продукции промышленных печей.

Группа компаний «OTTO JUNKER» является мировым лидером в производстве сложного промышленного оборудования для металлургической и литейной промышленности:

- среднечастотные индукционные тигельные печи;
- устройства среднечастотной тигельной печной установки.

Основными преимуществами оборудования, выпускаемого группой компаний «OTTO JUNKER» являются:

- новые эффективные разработки для снижения стоимости плавки;
- использование технологии мультисототы;
- система управления печью JOKS;
- оптическая система защиты индуктора OCP (Optical Coil Protection).

OTTO JUNKER GmbH

Адрес: D-52147 Зиммерат, Германия

Тел.: + 49 2473601600

Сайт: www.otto-junker.com



Расположенная в городе Штейнен компания «АНВ» была образована в 1989 году.

В течение 25 лет компания «АНВ» узко специализируется на разработке и изготовлении всего спектра стержневого оборудования.

Основной задачей при разработке оборудования является достижение высокого качества литейных стержней при минимальных затратах на их производство.

Стержневое оборудование производства компании «АНВ» обеспечивает:

- высокое качество литейных стержней;
- высокую производительность;
- универсальность;
- надежность и ремонтпригодность;
- минимальные инвестиционные затраты и затраты на обслуживание.

AHB Giessereitechnik GmbH

Адрес: 79585, Штайнен, Германия

Тел.: +49 7627 924907

Сайт: www.ahb-germany.com



Thermomelt Srl

Адрес: 25122 Брешиа, Италия

Тел.: + 390364599203

Сайт: www.fornieletriciadarco.com

Компания «Thermomelt» занимается разработкой, производством и поставкой «под ключ» дуговых сталеплавильных печей и металлургических агрегатов различного исполнения:

- электродуговые сталеплавильные печи;
- установки «печь-ковш»;
- станции внепечной обработки;
- системы вакуумирования;
- системы вытяжки и очистки дыма.

Также компания предлагает эффективные решения в области модернизации ДСП.

Основными преимуществами оборудования, выпускаемого компанией «Thermomelt» являются:

- низкий уровень потребления электроэнергии;
- высокая мощность;
- минимальное техническое обслуживание;
- решения по защите окружающей среды.





Группа компаний «LPM Group» была основана в 1989 году, штаб-квартира компании находится в провинции Падуя (Италия).

«LPM Group» — ведущий в мире изготовитель оборудования и технологических линий полного цикла для литья алюминиевых и магниевых сплавов.

Группа компаний включает в себя следующие подразделения:

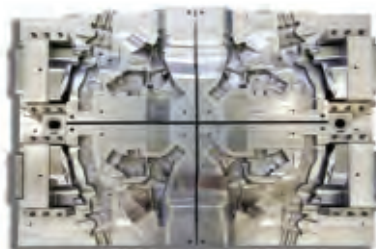
- «LPM Spa» (проектирование и строительство машин и установок для литья под низким давлением алюминиевых и магниевых сплавов);
- «GFS Gravity Srl» (производство машин для гравитационного литья);
- «UNIMOLDS (изготовление пресс-форм для литья под низким давлением, кокилей для гравитационного литья);
- «CoRam s.r.l.» (производство печей для плавки и выдержки алюминиевых сплавов, установок для дегазации, заливочных ковшей).

LPM Group

Адрес: 35024, Боволента, Италия

Тел.: +390499545262

Сайт: www.lpm-it.com





IOB Industrie-Ofen-Bau GmbH

Адрес: 69469 Вайнхайм, Германия

Тел.: + 49 620194900

Сайт: www.iob.de



Компания «IOB» с 1945 года производит оборудование для термической обработки металлов.

Компания IOB производит:

- нагревательные, термические печи с выкатным подом;
- кузнечные печи (карусельного типа, двухуровневые печи);
- рольганговые, проходные печи;
- ленточные печи;
- колпаковые печи;
- шахтные печи;
- печи для термической обработки с использованием защитной атмосферы;
- закалочные баки;
- автоматические манипуляторы для переноса садки между печами.



Компания «STEM» была основана в 1989 году в г. Нова-Горица, Республика Словения.

«STEM» имеет в составе три производственные подразделения (г. Нова-Горица, г. Толмин, г. Чаковец) и специализируется на разработке оборудования и технологии дробебетной и дробеструйной обработки поверхностей. Компания имеет более 1200 референций по всему миру.

В настоящее время компания производит:

- дробебетные машины типа «РАР» (для обработки листового металла и профилей);
- дробебетные машины типа «РІР» (для обработки труб и осей);
- дробебетные машины типа «Т» (с поворотным столом);
- проходные дробебетные машины типа «ТОR» (с подвесным конвейером);
- дробеструйные камеры типа «КОМ» (для ручной очистки);
- дробебетные машины типа «Н» (с подвесным крюком);
- дробебетные машины типа «В» (барабанного типа);
- дробебетные машины типа «СН» (с подвесным крюком);
- дробебетные машины типа «МС» (с сетчатым конвейером).

STEM d.o.o.

Адрес: 5000, Нова Горица, Словения

Тел.: +386 5 33 52 100

Факс: +386 5 30 01 558

Сайт: www.stem.si





Компания «FerroCrtalic D.o.o.» (Республика Словения) была основана в 1964 году как изготовитель оборудования для ручной дробеструйной очистки поверхностей.

В настоящее время компания «FerroCrtalic» производит:

- дробеструйные напорные установки для очистки поверхностей;
- обитаемые и не обитаемые дробеструйные камеры;
- ручные установки для дробеструйного упрочнения поверхностей;
- автоматические камеры с манипуляторами для очистки и упрочнения поверхностей;
- роботизированные, автоматические камеры;
- установки для очистки сухим льдом;
- напорные водяные установки для очистки поверхностей.

Оборудование компании «FerroCrtalic» широко применяется:

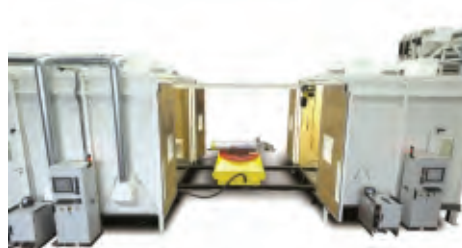
- в аэрокосмической области;
- в автомобилестроении, двигателестроении;
- в атомной энергетике;
- в литейном производстве.

FERROCRTALIC D.o.o.

Адрес: 8350, Словения

Тел.: + 38673845100

Сайт: www.ferroecoblast.com





Компания «EVOLUT» — крупнейший европейский интегратор роботизированных систем в машиностроение. Компания работает с различными технологическими процессами, предлагая специализированные решения по роботизации различных задач, включая:

- обработку (резка, зачистка, полировка и т.д.) стального, чугунного, алюминиевого литья с применением позиционеров (для крупного литья) или захвата детали роботом (для мелкого литья);
- перемещение деталей (загрузка/разгрузка обрабатывающих центров, автоматическая сборка, паллетирование), все действия могут сочетаться и выполняться одним роботом;
- автоматизацию сварочных процессов, с возможностью полной автоматизации подачи деталей и сборки.
- заливку машин под давлением и кокильных машин.

Каждая роботизированная система «Evolut» является результатом сложного процесса, включающего разработку, производство и обслуживание.

За 25 лет существования компании успешно реализовано более 1800 проектов по всему миру в разных отраслях промышленности.

Evolut S.p.A.

Адрес: 25045, Кастеньято, Италия

Тел.: +390302141193

Сайт: www.evolutspa.com





Andromat®

Andromat®

Компания «Andromat» специализируется на выпуске манипуляторов для различных областей применения.

Основными преимуществами манипуляторов, выпускаемых компанией «Andromat» являются:

- наличие системы обратной связи, которая позволяет оператору управлять манипулятором с высокой точностью даже при выполнении самых сложных задач;
- эргономичное место оператора с системой кондиционирования воздуха;
- защита оператора от вибраций, шума и высоких температур;
- оптимальная обзорность за счет увеличенных окон;
- возможность решения любых задач по транспортировке и погрузке материалов;
- возможность применения различных быстросменных инструментов с автоматизированной заменой и приводом от манипулятора (в сочетании с точностью управления делает возможной удобную обработку грузов: отбивка прибылей, разделение отливок, резка, зачистка, шлифовка);
- свободное вращение захвата на 360°.

ANDROMAT

Адрес: D-34127 Кассель, Германия

Тел.: +49 561 801 6863

Факс: +49 561 8015775

Сайт: www.andromat.de



Power Hammer

Адрес: 97224 Орегон, США

Тел.: +503 598 9894

Факс: +503 624 2916

Сайт: www.powerhammer.com

Компания «POWER HAMMER» производит пневматические молотки, предназначенные для отделения (отбивки) литников, прибылей и других частей литниковой системы.

«POWER HAMMER» производит 7 основных моделей молотков, отличающихся по мощности отбивки.

Особенности оборудования «POWER HAMMER»:

- отсутствие отдачи во время удара молотка;
- регулировка мощности молотка;
- легкозаменяемый ударный боек молотка;
- нет необходимости в специальной подготовке воздуха для работы молотка;
- не требуется подвод электроэнергии для работы.



Компания ООО «Ропчице-Рус» организована в 2013 совместно с польской компанией ZM «Ropczyce S.A.», и располагает собственной производственной площадкой в Воронежской области.

Основная деятельность компании — производство огнеупорных изделий и материалов для металлургической промышленности.

В 2018 году компания освоила производство экзотермических вставок (оболочек) для литейных прибылей. Вставки производятся на современной полностью автоматизированной линии.

В настоящее время предприятием серийно выпускаются экзотермические и изотермические вставки различных исполнений:

- купольные вставки;
- цилиндрические вставки открытого и закрытого типа;
- овальные вставки;
- вставки с конусной горловиной;
- боковые вставки;
- кольца для экзотермических вставок (изготавливаются по амин-процессу и из плакированных смесей);
- крышки для вставок всех типов.

ООО «Ропчице-Рус»

Адрес: 396110, с. Верхняя Хава,
Воронежская область, Россия

Тел.: +7(473)2000010

Сайт: www.ropczyce-rus.ru



Elkem Foundry Products

Адрес: N-0213 Осло, Норвегия

Тел.: +31 180 44 11 55

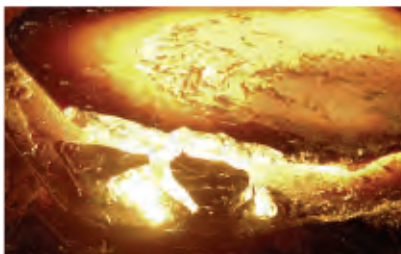
Сайт: www.elkem.com

Основанная в 1904 году, компания «Elkem» является ведущим мировым производителем современных материалов на основе металлического кремния:

- материалы для предварительной обработки чугуна;
- сфероидизаторы;
- графитизаторы;
- науглераживатели.

Штаб-квартира «Elkem» находится в Норвегии, компания имеет 27 производственных площадок и обширную сеть представительств по всему миру.

Особой гордостью компании является «Центр исследований и разработок», находящийся в городе Кристиансанн (Норвегия), где компания занимается изучением проблем, возникающих при модифицировании сплавов.



Компания «Doerentrup» — производитель высококачественных материалов для футеровки inductionных агрегатов.

«Doerentrup» более ста лет производит огнеупорную продукцию для футеровок inductionных плавильных, разливочных, канальных печей, печей выдержки, транспортировочных и разливочных ковшей, а также инструменты для набивки этих печей.

Номенклатура выпускаемой продукции включает:

- монолитные огнеупорные материалы;
- сухие набивные массы;
- готовые кварцитные тигли;
- изоляционные материалы для тигельных печей;
- изоляционные материалы для ковшей и печей выдержки;
- футеровочные инструменты.

Doerentrup Feuerfestprodukte GmbH & Co.

Адрес: D-32694 Дёренруп, Германия

Тел: +49 5265 7160

Сайт: www.doerentrup-feuerfest.de



VEMEK Srl

Адрес: 35018, Сан-Мартино-ди-Лупари,
Италия

Тел.: +390499461155

Сайт: www.vemek.com



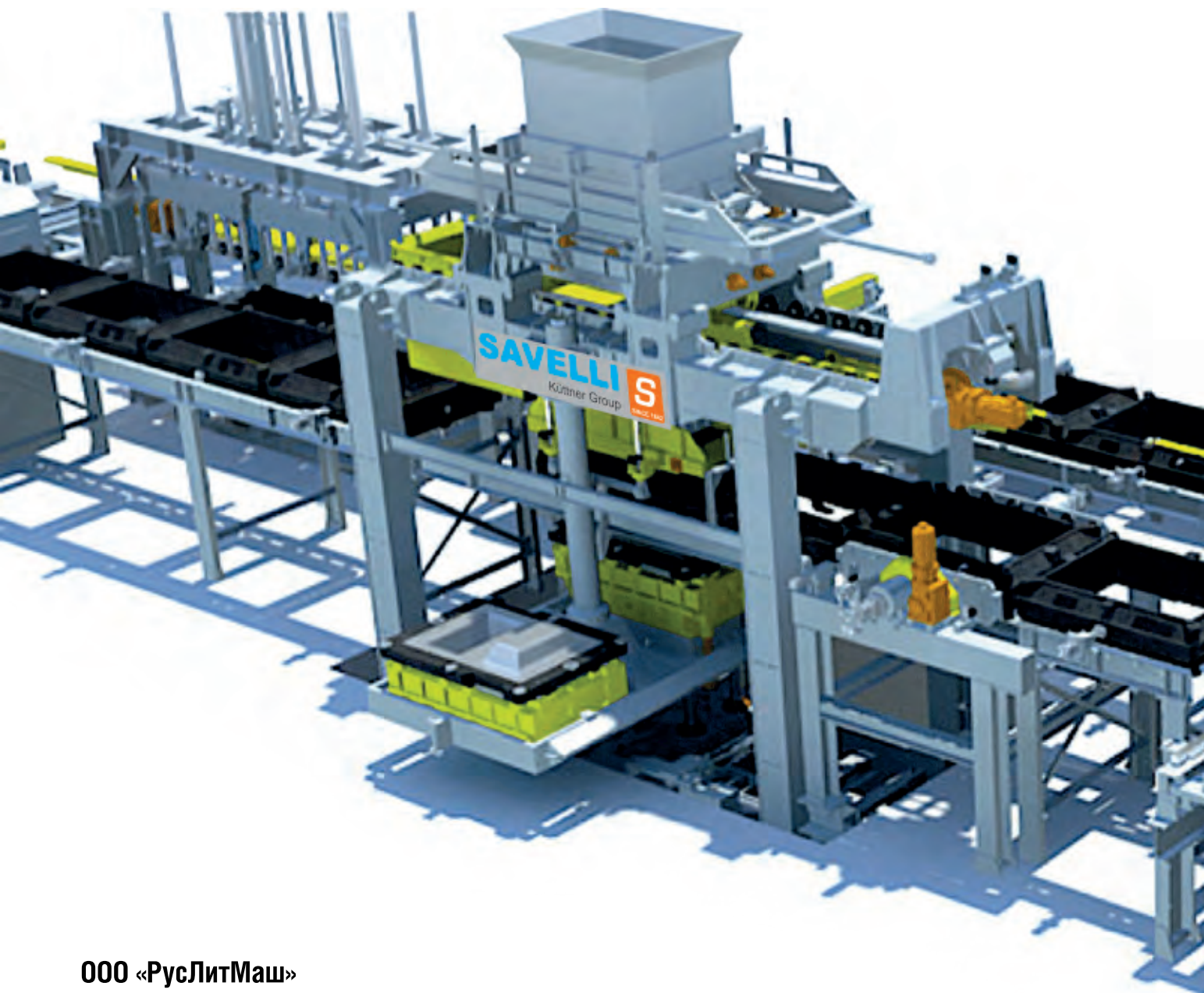
Компания «VEMEK» изготавливает венты, жеребейки, распорки, холодильники для литейного производства более 40 лет. Производство расположено на севере Италии.

Номенклатура выпускаемой продукции включает:

- жеребейки с круглыми пластинами и 1 ножкой;
- жеребейки с промежуточной пластиной (тип A);
- жеребейки с прямоугольными пластинами;
- жеребейки с промежуточной пластиной (тип B);
- жеребейки со шпильками;
- распорки;
- перфорированные жеребейки;
- самоклеящиеся жеребейки;
- холодильники-гвозди;
- холодильники спиральные;
- жеребейки специальные;
- жеребейки для радиаторов;
- жеребейки специальные.

Использование в производстве специальных покрытий и материалов обеспечивает 100 % свариваемость жеребейки «VEMEK» с основным металлом.





ООО «РусЛитМаш»

Россия, 622034, г. Нижний Тагил,
пр. Ленина, д.67, офис 402

Тел.: +7 (3435) 499 338

Факс: +7 (3435) 414 338

E-mail: office@ruslitmash.com

www.ruslitmash.com